

Mode d'emploi

LUCIO

1. Caractéristiques

- 1.1. L'abrasif de la pâte solide du bâtonnet LUCIO est 100% diamant. La pâte ne contient que des matériaux synthétiques. Aucune matière végétale ou animale n'est employée. La pâte ne contient aucun élément dangereux.
- 1.2. LUCIO est fabriqué avec une répartition égale du diamant dans l'ensemble du bâtonnet. Il est par ailleurs conçu afin que sa matière ne se dégrade pas dans le temps (sous condition de stockage à température ambiante).
- 1.3. La fonction mécanique du diamant est de couper puis de polir. LUCIO justifie parfaitement son utilisation avec des matériaux ductiles, durs ou très durs.
- 1.4. La forme des grains de diamant employée est régulière, ce qui permet un contrôle précis du travail sur la matière. Des processus avec répétabilité de résultat peuvent être mis en place.
- 1.5. Trois niveaux de concentration de diamant sont proposés : Power 8 (très fort = 108), Power 5 (fort = 105) et Power 2 (standard = 102), combiné avec 5 tailles de grains de calibrations fines: 6µm, 3µm, 1µm, 0.5µm et 0.25µm:

Puissance	Concentration de diamant	Granulométries disponibles
Power 8	Très fort = 108	6 µm, 3 µm, 1 µm, 0.5 µm, 0.25 µm
Power 5	Fort = 105	6 µm, 3 µm, 1 µm, 0.5 µm, 0.25 µm
Power 2	Standard = 102	6 µm, 3 µm, 1 µm, 0.5 µm, 0.25 µm

Les bâtonnets diamantés LUCIO conviennent aux travaux de préparation, de polissage et de brossage.

- 1.6. Le code produit contient des informations sur le niveau de puissance, la granulométrie et le poids du bâtonnet, comme indiqué dans l'exemple suivant :

LUCIO 105-203-040

Puissance = 5

Granulométrie = 3 µm

Poids du bâtonnet en grammes = 40 g

2. Emploi

- 2.1. L'application de la pâte du bâtonnet diamanté LUCIO s'effectue sur une roue ou brosse neuve.

- 2.2.** Un polissage avec diamant se fait par étape. Chacune d'elle procurera une surface recouverte de micro-rayures, dont les tailles ne dépasseront pas celle du grain du bâtonnet. L'inverse témoignera d'une pollution générée en amont du processus.
- 2.3.** La pâte du bâtonnet diamanté LUCIO doit être chargée au minimal sur les disques de polissage en coton, roues abrasives ou feutres de laines. Une quantité de pâte trop élevée (effet pâteux et terne visible sur la surface de la pièce travaillée), aboutirait à l'effet inverse de celui recherché. Ainsi, une pression trop forte du bâtonnet sur les cotons est contre-productive.
- 2.4.** L'application de la pâte sur une brosse coton dure 3 secondes au total, en 3 mouvements de va-et-vient d'une seconde chacun. Le peigne nécessaire à aiguïser la roue de coton dure 2 secondes.
- 2.5.** Pour augmenter le niveau d'enlèvement de matière, accroissez le niveau de concentration de la pâte (Power), ou celui de la taille des diamants.
- 2.6.** Plus la taille du diamant est grande, plus l'enlèvement de matière est effectif et plus les micro-rayures seront imposantes. Inversement, moins la taille de diamant est importante plus fine est le polissage, moins les rayures seront apparentes. Ainsi, les micro-rayures visibles en amont disparaîtront en aval.
- 2.7.** Le temps de passage de votre pièce à polir sur votre roue ou brosse doit être court, au risque de provoquer un phénomène de peau d'orange ou de voile blanc. L'extrême abrasivité du diamant permet d'atteindre un résultat aboutit en un temps exceptionnellement court. Plus le processus se rapproche du polissage fin, plus le temps de travail est rapide.
- 2.8.** La pâte du bâtonnet diamanté LUCIO a été conçue soluble à l'eau, facile à nettoyer. Un lavage de votre pièce à l'eau chaude (environ 40°C) est suffisant, sans qu'il soit nécessaire de passer par le processus des bains chimiques.
- 2.9.** La vitesse de rotation des roues abrasives, feutres ou disques coton est la suivante:

Application	Dureté des brosses	Vitesse de rotation en rpm*
Préparation	Ferme	2 000 à 3 000
Polissage	Moyenne	1 500 à 1 800
Brossage	Souple (Toile Parachute)	800 à 1 200

*rpm = rotation par minute

Pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à nous contacter:

Pureon AG
Kreuzlingerstrasse 1
CH-8574 Lengwil
+41 71 686 60 62
www.pureon.com