



Highlights

- Gleichmässige Oberflächenqualität dank blockiger Partikelform
- Hohe Konsistenz von Charge zu Charge durch präzise Sortierung und enge Toleranzen
- Hohe Reproduzierbarkeit in der Anwendung

Monokristalliner Diamant, Standardklassierung

Microdiamant MONO-ECO

MONO-ECO Diamant kann dank vereinfachter Herstellprozesse kostengünstig produziert werden. Als low-cost Diamant ist dieses Produkt interessant für Anwendungen, in welchen die Wirtschaftlichkeit wesentlich von den Diamantkosten abhängt. MONO-ECO Diamant-Mikrokörnungen sind als Diamantpulver und als gebrauchsfertige Diamantsuspension erhältlich.

Partikelfestigkeit

Die durch die Diamantpartikel verlaufenden Spaltebenen geben unter einem bestimmten Druck nach, das Korn bricht. In Werkzeugen gebunden erneuern sich die Schneidkanten der Diamantpartikel durch Kornbruch, dies bewirkt ein fortwährendes Nachschärfen des Werkzeugs im Einsatz.

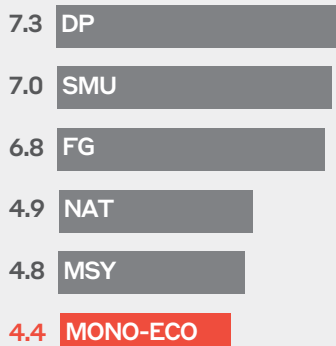
Standardklassierung

Die Standardklassierung eignet sich für Anwendungen, die primär auf hohe Stückzahlen fokussieren. Die kontrollierte Obergrenze bewirkt eine regelmäßige, kratzerfreie Oberflächenqualität.

Wirtschaftlichkeit

Tiefe Kosten erlauben den Einsatz von MONO-ECO anstelle von konventionellen Abrasiven, oder für Anwendungen, in welchen sich der Einsatz von Diamant aus wirtschaftlichen Gründen bisher nicht gelohnt hat.

Performance index



Partikelstruktur von monokristallinem Diamant



Monokristallines Diamantkorn



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Mehr Informationen unter www.pureon.com/products/overview

Bestellinformationen

Bestellnummer MONO-ECO 1 – 3 Mikron
 Verpackungseinheit 100, 1'000 oder 5'000 Karat. Falls nicht spezifiziert, wird in der grösstmöglichen Verpackungseinheit geliefert.
 Bestelleinheit Karat [kt], 1 kt = 0.2 Gramm
 Mikrometer [µm, Mikron]
 1 Mikrometer = 0.001 Millimeter

Herstellung

MONO-ECO Diamant-Mikrokörnungen werden aus monokristallinem «metal-bond» Diamantpulver aus der HPHT-Synthese (high-pressure, high-temperature) hergestellt. Die Diamantpartikel weisen eine orientierte Kristallstruktur mit parallel verlaufenden Spaltebenen auf. MONO-ECO Diamant erscheint, je nach Korngrösse, hellgrau bis leicht gelblich.

Anwendungsempfehlungen

MONO-ECO Diamant wird typischerweise zum Läppen von Keramik, Metall und Ziehsteinen aus PKD verwendet. Als gebundenes Korn findet MONO-ECO Verwendung in Oberflächenbeschichtungen für Verschleiss-Schutz, Wärmeleitung oder in Schleifwerkzeugen.

Präzisionsklassierung

Körnung Mikron	Median (D50) Mikron	Obergrenze (D99) Mikron
MONO-ECO 0 – 0.25	0.15	0.5
MONO-ECO 0 – 0.5	0.25	0.8
MONO-ECO 0 – 1	0.55	1.3
MONO-ECO 0.5 – 1	0.71	1.5
MONO-ECO 0 – 2	1.10	2.7
MONO-ECO 0.5 – 3	1.40	3.3
MONO-ECO 1 – 3	1.90	3.8
MONO-ECO 2 – 4	3.20	5.5
MONO-ECO 3 – 6	4.20	7.5
MONO-ECO 4 – 8	6.30	10.5
MONO-ECO 6 – 12	9.00	15.0
MONO-ECO 8 – 15	11.40	19.1
MONO-ECO 10 – 20	15.00	25.0
MONO-ECO 15 – 30	22.50	36.0
MONO-ECO 20 – 40	30.00	48.0
MONO-ECO 40 – 60	47.00	70.5

Andere Diamantsorten und Körnungen erhältlich.

Kontakt

Pureon
sales@pureon.com
www.pureon.com/sales-contacts