

### Highlights

- Geeignet für Materialien der Optikindustrie (z.B.  $\text{CaF}_2$ , ZnSe, Si, Ge, GaAs, usw.)
- Sehr gute Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit im Vergleich zum Wettbewerb
- Sauberer als Läppverfahren mit Schleifsuspensionen
- Hohe Planartität, Oberflächenqualität und präzise Kanten

Diamant-Schleifpad

## SQUADRO-O / SQUADRO-OWH

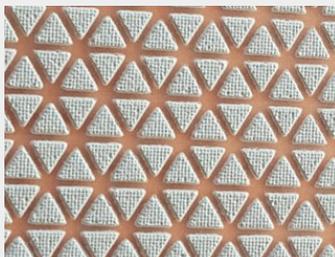
SQUADRO-O und SQUADRO-OWH sind speziell optimierte Diamant-Schleifpads für Feinschleifanwendungen in der Optikindustrie. Hergestellt mit hochpräzisen Diamant-Mikrokörnungen in einer selbstschärfenden Bindung erzielen SQUADRO-O und SQUADRO-OWH Diamant-Schleifpads hervorragende Oberflächen- und Planaritätswerte bei zugleich sehr hohen Abtragsraten. Die Schleifpads können sowohl in der Planoptik wie auch in der Rundoptik eingesetzt werden. Sie zeichnen sich in der täglichen Arbeit durch ihre einfache Handhabung aus.

### Typische Anwendungen

Feinschleifen von optischen Komponenten aus  $\text{CaF}_2$ , ZnSe, Si, Ge, GaAs und vergleichbaren Materialien



Typische Anwendung bei optischen Komponenten wie CaF<sub>2</sub> Wafer.



Nahaufnahme des Schleifpads SQUADRO.



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

### Produkteigenschaften

Stärke der Schleifschicht ... 0,2 mm  
 Bindung ..... Kunstharz  
 Trägermaterial ..... Textile Unterlage

### Bestellinformationen

Bestellnummer ..... SQUADRO-OWH 2-OD300-ID100mm-PU1-PSA-D1  
1 2 3 4 5 6

- 1 Diamant-Korngrösse ..... SQUADRO-OWH 1 µm, 2 µm and 3 µm  
 SQUADRO-O 6 µm, 15 µm, 30 µm and 60 µm
- 2 Aussendurchmesser ..... 200 mm, 250 mm, 300 mm, 350 mm, 400 mm  
 Alternative Durchmesser nur auf Anfrage
- 3 Innendurchmesser ..... Optional (frei wählbar)
- 4 Verpackungseinheit ..... 1 Schleifpad / Karton
- 5 Befestigung ..... PSA (selbstklebend)  
 SGM (Metallplatte)  
 MAG (magnetische Folie)
- 6 Zeichnungsindex ..... Optional

### Anwendungsempfehlungen

Abrichten ..... Vor dem ersten Einsatz müssen die SQUADRO-O und SQUADRO-OWH Schleifpads mit einem Abrichtwerkzeug (z.B. Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> mit Körnung 280 mesh (Korngrösse 60 µm) oder 400 mesh (Korngrösse 1 µm, 2 µm, 3 µm, 6 µm, 15 µm, 30 µm)) abgerichtet und planarisiert werden.

Reinigung ..... Um die Schnittigkeit der Bindung zu gewährleisten, muss das Schleifpad regelmässig von Schleifmittelresten gereinigt werden. Hierfür eignen sich am besten Messingbürsten für den manuellen oder maschinellen Einsatz. Maschinenbürsten können bei Pureon als Zubehör bestellt werden.

Kühlmittel ..... SQUADRO-LUB+ wird empfohlen und ist eine wasserlösliche Kühl- und Schmierflüssigkeit die einen hohen und gleichmässigen Materialabtrag gewährleistet. DI-Wasser ist nur bedingt geeignet. Kein Trockenlauf. Schmiermittel auf Ölbasis und Basis organischer Lösungsmittel können das Pad beschädigen und werden daher nicht empfohlen.

### Schleiftechnische Parameter

Schleifdruck ..... Empfohlen: 2 – 10 N/cm<sup>2</sup>, max. 15 N/cm<sup>2</sup>  
 Umfangsgeschwindigkeit ... Empfohlen: 5 m/s, max. 10 m/s

### Kontakt Pureon

sales@pureon.com  
 www.pureon.com

