



Highlights

- Offenporige Struktur
- Erhältlich in verschiedenen Dicken
- Erhältlich in verschiedenen Oberflächentexturen zum Beispiel glatt oder XY-gerillt

Polyurethan-Tuch mit mikrozellulärer Porenmatrix

MHS15S

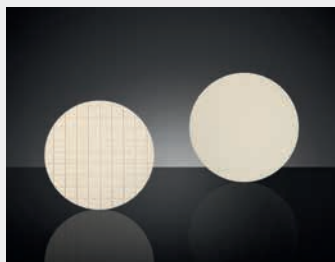
MH-Poliertücher wurden speziell für das Polieren und die Endbearbeitung einer Vielzahl von Oberflächen entwickelt, bei denen Ebenheit und ultrapräzise Oberflächengüte entscheidend sind. Zu diesen Materialien gehören Glasoberflächen, Keramikkomponenten, Präzisionslinsen, Optiken und Aluminiumscheiben. Die Basis aller MH-Poliertücher ist eine fortschrittliche Polyurethanformel. Diese Formel erzeugt eine mikrozelluläre Porenmatrix im gesamten Material und sorgt für eine extrem widerstandsfähige, langlebige Oberfläche, die den Anforderungen der Endbearbeitung und des Polierens mit Schleifmitteln standhält. Die MH-Struktur sorgt für eine maximale Nutzung des Schleifmittels, indem sie es in die Oberfläche des Pads einbettet. Dadurch ermöglicht sie eine grössere Schneidwirkung und minimiert freie Partikel, die zu Kratzern führen können.

Typische Anwendungen

Beryllium, Cadmium-Zink-Tellurid, Calciumfluorid, Quarzglas, Lithiumniobat, Lithiumtantalat, Saphir, rostfreier Stahl

Poliertuch	Trägermaterial	Komprimierbarkeit [%]	Härte	Härteprüfung	Dichte [g/cm³]
MHS15S	Urethan	3.05	84	JIS	0.5

Die angegebenen Daten sind eine statistische Darstellung zu Vergleichszwecken. Die Werte sind nicht zwingend repräsentativ für die Spezifikationen der WEG.



MH-Tücher haben keinen abrasiven Füllstoff in der Urethanformel; Sie gelten als ungefüllte Tücher.



Pureon bietet eine Vielzahl von Suspensionen in einer breiten Palette von Viskositäten und kundenspezifischen Formulierungen an, die zu den MH-Polier-tüchern passen. Wir unterstützen Sie gerne bei der Suche nach den am besten geeigneten Produkten.



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Trägermaterial Urethan
 Haltbarkeit 12 Monate

Anwendungsempfehlungen

Handhabung Nur auf eine saubere, trockene Oberfläche bei Raumtemperatur auftragen. Verwenden Sie stets ein geeignetes Lösungsmittel, wie z.B. Isopropylalkohol, zum Reinigen der Platte nach dem Entfernen eines Tuchs. Lassen Sie die Platte anschliessend vollständig trocknen und auf Raumtemperatur kommen, bevor Sie ein neues Tuch aufbringen. Auf der Platte verbleibende Lösungsmittel oder eine ungewöhnlich kalte Platte verringern die PSA-Haftung.

Ziehen Sie beim Aufbringen des Tuchs auf die Walze die Schutzfolie von einer Kante des Tuchs ab. Falten Sie das Trägermaterial etwa fünf Zentimeter zurück. Richten Sie das Tuch an der Kante der Druckplatte aus und kleben Sie es auf. Ziehen Sie die restliche Schutzfolie in einer kontinuierlichen Bewegung langsam vom Tuch ab, während Sie das Tuch auf die Druckplatte drücken. Die Anbringung sollte glatt und gleichmässig mit gleichmässigem Druck des Tuchmontagewerkzeugs (z. B. einer flachen Scheibe oder einer Handrolle) erfolgen.

Versuchen Sie nicht, Tücher mit PSA-Klebstoff neu zu positionieren.

Lagerung Das Produkt sollte in der Originalverpackung gelagert und transportiert werden. Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C und 24 °C (50 °F und 75 °F) und <50 % Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Wenn das Produkt sechs (6) Monate oder weniger einer Temperatur zwischen -17 °C und 48 °C (0 °F und 120 °F) und / oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 100 % ausgesetzt wird, hat dies keine Auswirkungen auf die Leistung des Produkts, solange die Trennfolie intakt und mit dem PSA verbunden bleibt. Wenn das Produkt Temperaturen und Luftfeuchtigkeit ausserhalb der empfohlenen Bedingungen ausgesetzt ist, kann es dennoch verwendet werden. In jedem Fall sollte das Produkt vor der Verwendung wieder die normale Raumtemperatur erreichen.

Entsorgung Entsorgen Sie das Produkt in Übereinstimmung mit allen geltenden örtlichen Vorschriften.

Kontakt

sales@pureon.com
 www.pureon.com

