

PUREON

SPARKLING weiche Diamantpasten

Produktpalette



Die passende Diamantpaste für jede Anwendung

Löslichkeit

Die Löslichkeit hängt vom Träger ab. Wasser- und alkohollösliche Träger gewährleisten eine leichte Reinigung, während Träger auf Ölbasis Korrosion verhindern.

Diamanttyp

Der Diamanttyp hat einen grossen Einfluss auf die Leistung der Diamantpaste. Polykristalliner Diamant (DP) hat eine amorphe Struktur ohne Spaltungsebenen und ermöglicht eine höhere Abtragsleistung. Monokristalliner Diamant (MSY) ist relativ kostengünstig in der Herstellung und wird daher häufig für Schleif-, Läpp- und Polieranwendungen verwendet.

Pastentyp	SPARKLING U/M	SPARKLING U/P	SPARKLING U/M-F	SPARKLING O/M	SPARKLING O/P	SPARKLING D/M	SPARKLING W/M	SPARKLING W/P
Löslichkeit	Öl-Wasser-Alkohol	Öl-Wasser-Alkohol	Öl-Wasser-Alkohol	Öl	Öl	Öl	Wasser	Wasser
Diamant-Typ	MSY monokristallin	DP polykristallin	MSY monokristallin	MSY monokristallin	DP polykristallin	MSY monokristallin	MSY monokristallin	DP polykristallin
Diamant-Konzentration	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Sehr hoch	Hoch	Hoch
Farbe	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich
Verpackung	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze
Packungseinheit in Gramm	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20
Beschaffenheit	Weich	Hart	Extra weich	Extra hart	Extra hart	Extra hart	Hart	Hart
Diamantkorngrosse in Mikron	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30
Anwendung	Universalpaste zum Polieren von Formteilen und anderen Oberflächen	Universalpaste zum hochwertigen Finishen und Polieren von kleineren Formteilen und anderen Oberflächen	Universalpaste zum hochwertigen Finishen und Polieren von kleineren Formteilen und anderen Oberflächen	Korrosionsfreies Polieren von vielen Materialien. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Korrosionsfreies Polieren und hochwertiges Finishing von kleineren Bauteilen. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Korrosionsfreies Polieren und hochwertiges Finishing von kleineren Bauteilen. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Zum Polieren sowie für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Polieren von kleineren Bauteilen. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse oder Premium-Finishing
Hitzebeständig	ja	ja						
Materialien	Für zahlreiche Materialien	Für zahlreiche Materialien	Für zahlreiche Materialien	Für zahlreiche Materialien	Für zahlreiche Materialien	Für zahlreiche Materialien	Nichteisenlegierungen und HSS-Stähle	Nichteisenlegierungen, HSS-Stähle und Hartmetalle
Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel

Diamantkonzentration

Die Abtragsleistung und damit die Bearbeitungszeit hängen von der Diamantkonzentration ab. Eine hohe Diamantkonzentration garantiert optimale Bearbeitungsergebnisse.

Klassifizierung

Die Korngrößenverteilung hat einen direkten Einfluss auf die Oberflächenqualität und die Abtragsleistung bei Läpp- und Polieranwendungen. Eine Präzisionssortierung mit enger Korngrößenverteilung gewährleistet eine hohe Leistung und ermöglicht die Feinabstimmung der Diamantgrösse, um die Spezifikationen für die Oberflächenrauheit zu erfüllen.

SPARKLING ALU/M	SPARKLING OW/M	SPARKLING WSH/M	SPARKLING FAS/M	SPARKLING FAS/P	Basic U/M	Basic FAS/M	SPARKLING BUP/M	SPARKLING OPT/XP	SPARKLING ST/M
Wasser	Wasser	Wasser	Öl-Alkohol	Öl-Alkohol	Öl-Wasser-Alkohol	Öl-Alkohol	Öl-Alkohol	Wasser	Öl-Alkohol
MSY monokristallin	MSY monokristallin	MSY monokristallin	MSY monokristallin	DP polykristallin	MONO-ECO monokristallin	MONO-ECO monokristallin	MSY monokristallin	XP nanocluster	MSY monokristallin
Sehr hoch	Sehr hoch	Mittel	Sehr hoch	Sehr hoch	Mittel	Mittel	Mittel	Sehr hoch	Mittel
Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Natürlich	Farbe abhängig von Korngrösse	Farbe abhängig von Korngrösse	Natürlich	Natürlich	Natürlich
Spritze	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze	Spritze mit Kartusche	Spritze mit Kartusche	Gefäß	Spritze	Stick
10, 20	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20	10, 20, 280	10, 20, 280	400, 1000	10, 20	10
Extra hart	Extra weich	Extra weich	Weich	Hart	Hart	Weich	Extra weich	Hart	Extra hart
0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	0.25, 1, 3, 6, 9, 15, 20, 30	1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	1, 3, 6, 9, 15, 20, 30, 45, 70, 90	3, 6, 9	0.25 – 1, 1 – 3	1, 3, 6, 9, 15, 30
Hochglanzpolieren von Bauteilen. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Polieren von mittelgrossen oder grossen Bauteilen. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Polieren von sehr grossen Bauteilen. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Korrosionsfreies Polieren. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Korrosionsfreies Polieren. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Universelle Diamantpaste für das Polieren von Formteilen und anderen Oberflächen	Korrosionsfreies Polieren. Für automatisierte und manuelle Polierprozesse	Entgraten von Schneidwerkzeugen oder Polieren von Oberflächen	Feinpolieren von optischen Linsen und Prismen, für automatische und manuelle Polierprozesse	Manuelles Polieren ¹ . Einfache Handhabung
	ja	ja							
Aluminium	Nichteisenlegierungen und HSS-Stähle	Nichteisenlegierungen und HSS-Stähle	Alle Stähle	Alle beschichteten Stähle	Für zahlreiche Materialien	Alle Stähle		Optische Linsen und Prismen	Für zahlreiche Materialien
Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Mit oder ohne Schmiermittel	Ohne Schmiermittel	Kleine Menge Schmiermittel auf Wasserbasis Yellow-S	Mit oder ohne Schmiermittel

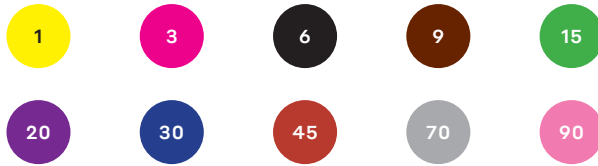
Kontakt

sales@pureon.com
www.pureon.com

Verpackung

Kundenspezifische Größen und Farbmischungen auf Anfrage.

Farbpunkte entsprechend der Korngröße in Mikron



Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn Diamanttyp und -größe sorgfältig auf die Prozessanforderungen abgestimmt werden.

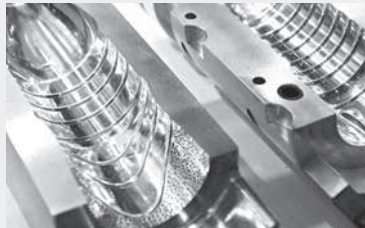
Auswahl des Diamanttyps

Polykristalliner Diamant eignet sich am besten für das Läppen und Polieren von extrem harten und weichen Materialien. Dank seiner einzigartigen Eigenschaften werden maximale Materialabtragsraten und eine hervorragende Oberflächenqualität erzielt. Monokristalliner synthetischer Diamant ist relativ kostengünstig in der Herstellung und wird daher häufig für Schleif-, Läpp- und Polieranwendungen eingesetzt. Naturdiamant ist die bevorzugte Wahl für die Herstellung von Diamantwerkzeugen. Nanocluster-Diamant ist ein Nanomaterial, das in einer Vielzahl von Anwendungen und Forschungsprojekten eingesetzt wird.

Auswahl der richtigen Diamantgröße

Die Wahl der Diamantgröße richtet sich nach den Anforderungen an die Oberflächenqualität bzw. nach der Funktion der Oberflächenbeschichtung. Präzisionsdiamanten garantieren höchste Leistungs- und Reproduzierbarkeitswerte und ermöglichen eine Feinabstimmung der Diamantgröße auf die jeweilige Anwendung. Pureon-Diamantmischungen sind je nach Korngröße mit Farbpunkten gekennzeichnet. Pureon verfügt über umfangreiches Know-how und berät Sie gerne bei der Auswahl des besten Produkts für Ihre Anwendung.

Diamantpasten Anwendungen



Formenbau

Metallgussformen für Flaschen



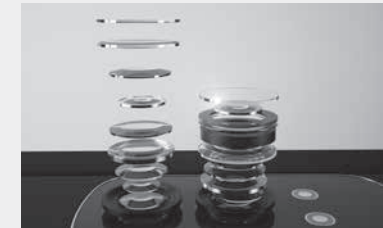
Werkzeugbau

Zahnbohrer



Automobilindustrie

Autobeleuchtung



Optik

Optische Linsen