

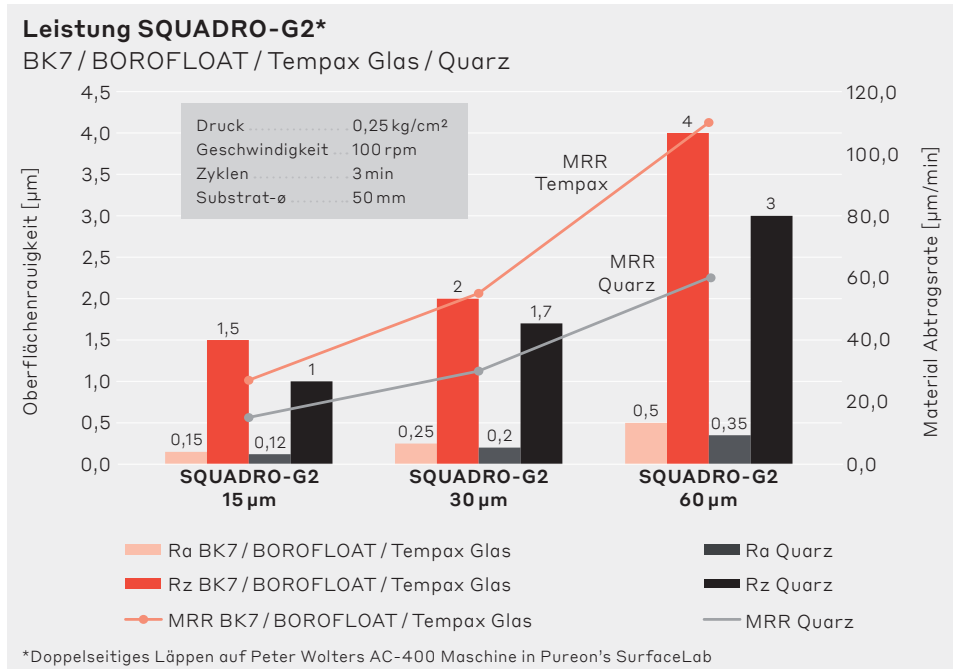
Highlights

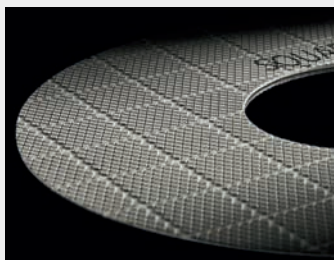
- Geeignet für alle gängigen glasartigen Materialien
- Alle Aussendurchmesser möglich
- Herausragende Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit im Vergleich zum Wettbewerb
- Neue Generation mit 50 % mehr Schleifschicht
- Sauberer als Läppverfahren mit Schleifsuspensionen
- Hohe Planarität, Oberflächenqualität und präzise Kanten

Diamant-Schleifpad

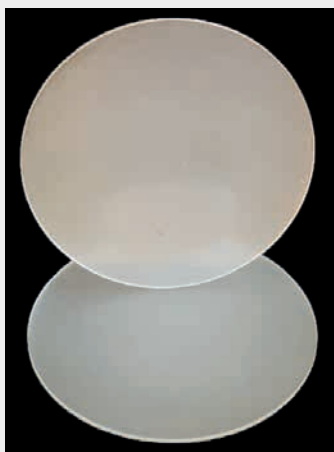
SQUADRO-G2

SQUADRO-G2 ist die zweite Generation der innovativen und hocheffizienten Diamant-Schleifpads SQUADRO-G. Ihr neues Fertigungsverfahren ermöglicht eine höhere Flexibilität in der Herstellung unterschiedlicher Durchmesser. Sie verfügt über 50 % mehr Schleifdicke, was die Lebensdauer signifikant erhöht. Bezogen auf die Anwendung bietet SQUADRO-G2 einen hohen und gleichmäßigen Abtrag über die gesamte Lebensdauer sowie beeindruckende Oberflächenqualitäten und Kantenschärfung. Dank seiner langen Standzeit und einfachen Handhabung ist SQUADRO-G2 eine wirtschaftliche und effiziente Alternative zu anderen Schleifscheiben oder herkömmlichen Läppverfahren.





SQUADRO-G2 Schleifpad



Glaswafer, Typ BK7



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Stärke der Schleifschicht 0.6 mm
 Bindung Kunstharz
 Trägermaterial Polycarbonat
 Typische Anwendungen Optisches Glas, BK7, Quarzglas, Glaskeramik, kristalline und spröde glasartige Materialien

Bestellinformationen

Bestellnummer SQUADRO-G2 15-OD475-ID200mm-PU1-PSA-D1
1 2 3 4 5 6

- 1 Diamant-Korngrösse 15 µm, 30 µm, 45 µm, 60 µm
- 2 Aussendurchmesser 200 – 1'200 mm einteilig
Für grössere Durchmesser mehrteilig
Sonderanfertigungen sind auf Anfrage erhältlich.
- 3 Innendurchmesser Optional (frei wählbar)
- 4 Verpackungseinheit 1 Schleifpad / Karton
- 5 Befestigung PSA (selbstklebend)
SGM (Metallplatte)
MAG (magnetische Folie)
- 6 Zeichnungsindex Optional

Anwendungsempfehlungen

Abrichten Vor dem ersten Gebrauch muss SQUADRO-G2 mit einem Abrichtwerkzeug, z.B. Al₂O₃ mit Körnung 280 mesh (Korngrösse 45, 60 Mikron) oder 400 mesh (Korngrösse 15, 30 Mikron), abgerichtet und planariert werden.

Reinigung Um die Schnittigkeit der Bindung zu gewährleisten, muss das Schleifpad regelmässig von Schleifmittelresten gereinigt werden. Hierfür eignen sich am besten Messingbürsten für den manuellen oder maschinellen Einsatz. Maschinenbürsten können bei Pureon als Zubehör bestellt werden.

Kühlmittel SQUADRO-LUB+ wird empfohlen und ist eine wasserlösliche Kühl- und Schmierflüssigkeit die einen hohen und gleichmässigen Materialabtrag gewährleistet. DI-Wasser ist nur bedingt geeignet. Kein Trockenlauf. Schmiermittel auf Ölbasis oder Basis organische Lösungsmittel können das Schleifpad beschädigen und werden daher nicht empfohlen.

Schleiftechnische Parameter

Schleifdruck Empfohlen: 0,2 – 1 kg/cm², max. 1,5 kg/cm²
 Umfangsgeschwindigkeit Empfohlen: 5 m/s, max. 10 m/s

Kontakt

sales@pureon.com
 www.pureon.com

