

Highlights

- Geeignet für Metalle sowie harte Materialien, Keramiken und Werkstücke mit scharfen Kanten
- Sehr gute Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit im Vergleich zum Wettbewerb
- Sauberer als Läppverfahren mit
 Schleifsuspensionen
- Hohe Planartität, Oberflächenqualität und präzise Kanten

Diamant-Schleifpad

SQUADRO-M/SQUADRO-H

SQUADRO-M und SQUADRO-H sind innovative Diamant-Schleifpads, die den Bereich des Feinschleifens zu feineren Körnungen hin erweitern. Hergestellt mit hochpräzisen Diamant-Mikrokörnungen können SQUADRO Diamant-Schleifpads konventionelle Läppprozesse ersetzen und erzielen bisher unerreichte Werte in Abtragsrate, Oberflächengüte, Randschärfe und Standzeit. Sie zeichnen sich in der täglichen Arbeit durch ihre einfache Handhabung aus.

Typische Anwendungen

SQUADRO-M: Feinschleifen von Metallen

SQUADRO-H: Feinschleifen von harten Materialien, Keramiken und Werk-

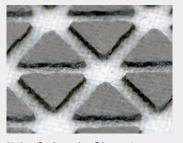
stücken mit scharfen Kanten

Alle Daten dienen lediglich der Information, sie sind nicht bindend. Änderungen vorbehalten. – SQUADRO_M+H_datasheet_de-en-jp-cn_2024-04-16 – 04.01

PUREON



Diamant-Schleifpad SQUADRO



Nahaufnahme des Diamant-Schleifpads SQUADRO



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Stärke der Schleifschicht 0,4 mm

SQUADRO-H: Kunstharz, hart

Trägermaterial Textile Unterlage

Bestellinformationen

BestellnummerSQUADRO-H 30-OD300mm-PU1-PSA-D1

O Diamant-Korngrösse 3 μm, 6 μm, 15 μm, 30 μm, 60 μm

(125 µm nur SQUADRO-H)

Aussendurchmesser 200 mm, 250 mm, 300 mm, 350 mm, 400 mm

SGM (Metallplatte)

MAG (magnetische Folie)

© Zeichnungsindex Optional

Anwendungsempfehlungen

telresten gereinigt werden. Hierfür eignen sich am besten Messingbürsten für den manuellen oder maschinellen Einsatz. Maschinenbürsten können

bei Pureon als Zubehör bestellt werden.

Kühlmittel SQUADRO-LUB+ wird empfohlen und ist eine wasser-

lösliche Kühl- und Schmierflüssigkeit die einen hohen und gleichmässigen Materialabtrag gewährleistet. DI-Wasser ist nur bedingt geeignet. Kein Trockenlauf. Schmiermittel auf Ölbasis und Basis organischer Lösungsmittel können das Tuch beschädigen und

werden daher nicht empfohlen.

Schleiftechnische Parameter

Schleifdruck empfohlen: 2 – 10 N/cm2, max. 15 N/cm2

Umfangsgeschwindigkeit: ... 5 m/s, max. 10 m/s



