



Highlights

- Die satinierte Oberfläche des Tuchs bietet einen ausgezeichneten Kompromiss zwischen Abtrag und Oberflächen-
güte für eine optimale Vorbereitung auf die Endbearbeitungsphase
- Gute Abnutzungsrate
- Ausgezeichnete Ebenheit
- Behält scharfe Kanten

Tuch aus gewebten Zelluloseacetat-Filamenten

STEP-PLUS

Das STEP-PLUS Tuch wird aus gewebten Zelluloseacetat-Filamenten hergestellt, wodurch die Garne denen von Seide ähneln. Sie haben zwar eine gute Elastizität, sind aber nicht sehr hydrophil und die Faser ist nicht sehr saugfähig. Daher hält das Tuch verschiedene Suspensionstypen und Diamanten auf der Oberfläche fest. Die Garne sind ausserdem sehr abriebfest. Dieses Tuch ist universell einsetzbar. Nach einer Läppphase kann es in 99% aller Polieranwendungen eingesetzt werden (Hartkeramik bis Gelbgold). Es ist für kleine Korngrößen von 6 µm bis 0,1 µm reserviert und erzielt eine gute Abtragsleistung, wobei scharfe Kanten erhalten bleiben.

Typische Anwendungen

Alle Metalle, Keramiken

Poliertuch	Ausgangsmaterial	Härte [Shore A]	Dichte [g/cm³]	Dicke [mm]
ALUPOL-PLUS	Viskose	82	620	0,65
MAMBO	Poromer	65	814	1,50
QUICK-STEP	Polyamid	97	528	0,50
SAMBA-N	Polyacrylnitril	87	840	1,05
STEP-PLUS	Zelluloseacetat	96	720	0,65
STEP-PRO	Zellulosetriacetat	96	770	0,65
SWING-PLUS	Viskosefasern	88	660	0,85

Die angegebenen Werte sind eine statistische Darstellung zu Vergleichszwecken. Die Werte sind nicht unbedingt repräsentativ für die Spezifikationen der WEG.



STEP-PLUS kann nach einer Läppphase in 99 % aller Polieranwendungen eingesetzt werden (Hartkeramik bis Gelbgold).



Pureon bietet eine Vielzahl von Suspensionen in einer breiten Palette von Viskositäten und kundenspezifischen Formulierungen, die zu STEP-PLUS passen. Wir unterstützen Sie gerne bei der Suche nach den am besten geeigneten Produkten.



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Ausgangsmaterial Lineares Gewebe aus Zellulose-Acetat-Garnen; Glatte, satinierte Oberseite; Mittelhartes Tuch
 Haltbarkeit 12 Monate
 Durchmesser Standard: Ø 200 mm – Ø 400 mm
 Nicht-Standard: Ø 401 mm – Ø 1'300 mm

Anwendungsempfehlungen

Handhabung Nur auf eine saubere, trockene Oberfläche bei Raumtemperatur auftragen. Wenn ein geeignetes Lösungsmittel, wie z. B. Isopropylalkohol, zum Reinigen der Platte nach dem Entfernen des Tuchs verwendet wird, lassen Sie die Platte vollständig trocknen und auf Raumtemperatur kommen, bevor Sie ein neues Tuch aufbringen. Auf dem Tuch verbleibende Lösungsmittel oder eine ungewöhnlich kalte Platte verringern die PSA-Haftung.

Ziehen Sie beim Aufbringen des Tuchs auf die Platte die Schutzfolie von einer Kante des Tuchs ab. Falten Sie das Trägermaterial etwa fünf Zentimeter zurück. Richten Sie das Tuch an der Kante der Druckplatte aus und kleben Sie es auf. Ziehen Sie die restliche Schutzfolie in einer kontinuierlichen Bewegung langsam vom Tuch ab, während Sie es auf die Druckplatte drücken. Die Anbringung sollte glatt und gleichmässig mit gleichmässigem Druck des Tuchmontagewerkzeugs (z. B. einer flachen Scheibe oder einer Handrolle) erfolgen.

Versuchen Sie nicht, Tücher mit PSA-Klebstoff neu zu positionieren.

Lagerung Das Produkt sollte in der Originalverpackung gelagert und transportiert werden. Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C und 24 °C (50 °F und 75 °F) und < 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Wenn das Produkt sechs (6) Monate oder weniger einer Temperatur zwischen -17 °C und 48 °C (0 °F und 120 °F) und / oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 100 % ausgesetzt wird, hat dies keine Auswirkungen auf die Leistung des Produkts, solange die Trennfolie intakt und mit dem PSA verbunden bleibt. Wenn das Produkt Temperaturen und Luftfeuchtigkeit ausserhalb der empfohlenen Bedingungen ausgesetzt ist, kann es dennoch verwendet werden. In jedem Fall sollte das Produkt vor der Verwendung wieder die normale Raumtemperatur erreichen.

Entsorgung Entsorgen Sie das Produkt in Übereinstimmung mit den geltenden örtlichen Vorschriften.

Kontakt

sales@pureon.com
 www.pureon.com

