



Highlights

- Harte, gleichmässige Oberfläche des Tuchs erleichtert die Vorbereitung auf den Poliervorgang
- Überdurchschnittliche Lebensdauer des Tuchs
- Hohe Abtragsrate (Vorpolieren)
- Ausgezeichnete Geometrie
- Behält scharfe Winkel bei
- Empfohlen für lange Zyklen

Gewebtes Tuch aus Zelluloseacetat

STEP-PRO

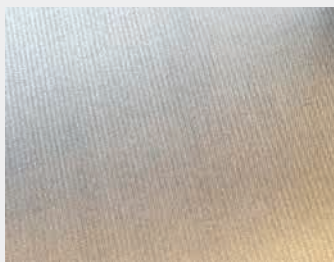
Das STEP-PRO Tuch ist mit Strängen aus Zellulosetriacetat gewebt. Dieses natürlich lineare Glukosepolymer verleiht ihm ein seidiges Aussehen. Die Bildung dieser aussergewöhnlich widerstandsfähigen Mikrofibrillen verstärkt die Härte des Gewebes, das durch die gedrehte und gekreuzte Bindung seiner Garne entsteht. Die niedrige Feuchtigkeitsaufnahmefähigkeit des Gewebes von 5% gewährleistet eine hohe Stoffabfuhr. Es bestätigt die Qualität der scharfen Ecken. Die Rautiefe ist sehr einheitlich ohne übergrosse Bearbeitungsspuren. STEP-PRO ist daher unverzichtbar für eine hochwertige Vorpolitur.

Typische Anwendungen

Alle Metalle, Keramiken

Poliertuch	Ausgangsmaterial	Härte [Shore A]	Dichte [g/cm ³]	Dicke [mm]
ALUPOL-PLUS	Viskose	82	620	0,65
MAMBO	Poromer	65	814	1,50
QUICK-STEP	Polyamid	97	528	0,50
SAMBA-N	Polyacrylnitril	87	840	1,05
STEP-PLUS	Zelluloseacetat	96	720	0,65
STEP-PRO	Zellulosetriacetat	96	770	0,65
SWING-PLUS	Viskosefasern	88	660	0.85

Die angegebenen Werte sind eine statistische Darstellung zu Vergleichszwecken. Die Werte sind nicht unbedingt repräsentativ für die Spezifikationen der WEG.



Danke seiner einheitlichen Rautiefe ist STEP-PRO unverzichtbar für eine hochwertige Vorpolitur.



Pureon bietet eine Vielzahl von Suspensionen in einer breiten Palette von Viskositäten und kundenspezifischen Formulierungen, die zu STEP-PRO passen. Wir unterstützen Sie gerne bei der Suche nach den am besten geeigneten Produkten.



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Ausgangsmaterial	Kreuzweises Gewebe aus Zelluloseacetatgarnen; glatte satinierte Oberseite; hartes Tuch
Haltbarkeit	12 Monate
Durchmesser	Standard: Ø 200 mm – Ø 400 mm Nicht-Standard: Ø 401 mm – Ø 1'300 mm

Anwendungsempfehlungen

Handhabung Nur auf eine saubere, trockene Oberfläche bei Raumtemperatur auftragen. Wenn ein geeignetes Lösungsmittel, wie z. B. Isopropylalkohol, zum Reinigen der Platte nach dem Entfernen des Tuchs verwendet wird, lassen Sie die Platte vollständig trocknen und auf Raumtemperatur kommen, bevor Sie ein neues Tuch aufbringen. Auf dem Tuch verbleibende Lösungsmittel oder eine ungewöhnlich kalte Platte verringern die PSA-Haftung.

Ziehen Sie beim Aufbringen des Tuchs auf die Platte die Schutzfolie von einer Kante des Tuchs ab. Falten Sie das Trägermaterial etwa fünf Zentimeter zurück. Richten Sie das Tuch an der Kante der Druckplatte aus und kleben Sie es auf. Ziehen Sie die restliche Schutzfolie in einer kontinuierlichen Bewegung langsam vom Tuch ab, während Sie es auf die Druckplatte drücken. Die Anbringung sollte glatt und gleichmässig mit gleichmässigem Druck des Tuchmontagewerkzeugs (z. B. einer flachen Scheibe oder einer Handrolle) erfolgen.

Versuchen Sie nicht, Tücher mit PSA-Klebstoff neu zu positionieren.

Lagerung Das Produkt sollte in der Originalverpackung gelagert und transportiert werden. Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C und 24 °C (50 °F und 75 °F) und < 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Wenn das Produkt sechs (6) Monate oder weniger einer Temperatur zwischen -17 °C und 48 °C (0 °F und 120 °F) und / oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 100 % ausgesetzt wird, hat dies keine Auswirkungen auf die Leistung des Produkts, solange die Trennfolie intakt und mit dem PSA verbunden bleibt. Wenn das Produkt Temperaturen und Luftfeuchtigkeit ausserhalb der empfohlenen Bedingungen ausgesetzt ist, kann es dennoch verwendet werden. In jedem Fall sollte das Produkt vor der Verwendung wieder die normale Raumtemperatur erreichen.

Entsorgung Entsorgen Sie das Produkt in Übereinstimmung mit den geltenden örtlichen Vorschriften.

Kontakt

sales@pureon.com
www.pureon.com

