



Highlights

- Erhältlich in gerillter und glatter Oberflächenstruktur

Polyurethan-imprägniertes Filztuch, Vliesstoff

SUBA™ 800

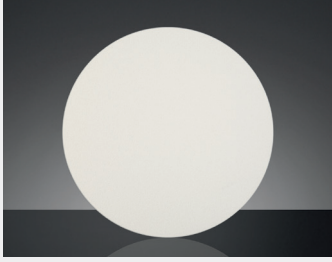
SUBA™-Poliertücher sind mit Polyurethan imprägnierte Polyesterfilze. Sie wurden speziell für das Vor- oder Zwischenpolieren entwickelt, wo eine hochpräzise Oberfläche entscheidend ist. SUBA™-Poliertücher sollten in Kombination miteinander und mit Endpoliertücher verwendet werden, um in zwei- oder mehrstufigen Prozessen eine schleierfreie, fehlerarme Oberfläche zu erzielen. SUBA™-Poliertücher sind ideal für eine Vielzahl von Materialien wie Halbleiterwafer, Glas, Keramik, Spezialmetalle und Kunststoff.

Typische Anwendungen

Saphir, Siliziumkarbid, Galliumnitrid, Siliziumnitrid, Silizium, etc.

Poliertuch	Ausgangsmaterial	Komprimierbarkeit [%]	Härte	Härtetest	Dicke [mm]
SUBA™ 600	Filz	4.00	80	Asker C	50
SUBA™ 800	Filz	4.00	82	Asker C	50
SUBA™ X	Filz	13.25	47	Shore D	50
SUBA™ IV	Filz	13.50	44	Shore D	50
SUBA™ IV.150	Filz	13.50	44	Shore D	150
GS Poliertuch	Filz	5.00	45	Shore D	150

Die dargestellten Daten sind eine statistische Darstellung zu Vergleichszwecken. Die Werte sind nicht unbedingt repräsentativ für die Spezifikationen der WEG.



SUBA™ 800 ist das Standardtuch der Branche für harte Substrate wie Saphir und Siliziumkarbid.



Pureon bietet eine Vielzahl von Suspensionen mit unterschiedlichen Viskositäten und massgeschneiderten Formulierungen für SUBA™-Pads. Wir unterstützen Sie gerne bei der Suche nach den am besten geeigneten Produkten.



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Ausgangsmaterial Filz
 Haltbarkeit 12 Monate

Anwendungsempfehlungen

Handhabung Nur auf eine saubere, trockene Oberfläche bei Raumtemperatur auftragen. Wenn ein geeignetes Lösungsmittel, wie z. B. Isopropylalkohol, zur Reinigung der Platte nach dem Entfernen eines Tuchs verwendet wird, lassen Sie die Platte vollständig trocknen und auf Raumtemperatur kommen, bevor Sie ein neues Tuch auftragen. Auf der Platte verbleibende Lösungsmittel oder eine ungewöhnlich kalte Platte verringern die PSA-Haftung.

Ziehen Sie die Schutzfolie von einer Kante des Tuchs ab, wenn Sie es auf der Platte anbringen. Falten Sie das Trägermaterial etwa fünf Zentimeter zurück. Richten Sie das Tuch an der Kante der Druckplatte aus und kleben Sie es auf. Ziehen Sie die restliche Schutzfolie in einer kontinuierlichen Bewegung langsam vom Tuch ab, während Sie es auf die Druckplatte drücken. Die Anbringung sollte glatt und gleichmässig mit gleichmässigem Druck durch das Tücher-Montagewerkzeug (z. B. eine flache Scheibe oder eine Handrolle) erfolgen.

Versuchen Sie nicht, Tücher mit PSA-Kleber neu zu positionieren.

Lagerung Das Produkt sollte in der Originalverpackung gelagert und transportiert werden. Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C bis 24 °C (50 °F bis 75 °F) und < 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Wenn das Produkt sechs (6) Monate oder weniger einer Temperatur zwischen -17 °C und 48 °C (0 °F und 120 °F) und / oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 100 % ausgesetzt wird, hat dies keine Auswirkungen auf die Leistung des Produkts, solange die Trennfolie intakt und mit dem PSA verbunden bleibt. Wenn das Produkt Temperaturen und Luftfeuchtigkeit ausserhalb der empfohlenen Bedingungen ausgesetzt ist, kann es dennoch verwendet werden. In jedem Fall sollte das Produkt vor der Verwendung wieder die normale Raumtemperatur annehmen.

Entsorgung Entsorgen Sie das Produkt in Übereinstimmung mit allen geltenden örtlichen Vorschriften.

SUBA™ ist eine eingetragene Marke von DuPont und wird unter Lizenz von Pureon Inc. verwendet. Pureon ist ein autorisierter Händler für DuPont.

Kontakt

sales@pureon.com
 www.pureon.com

