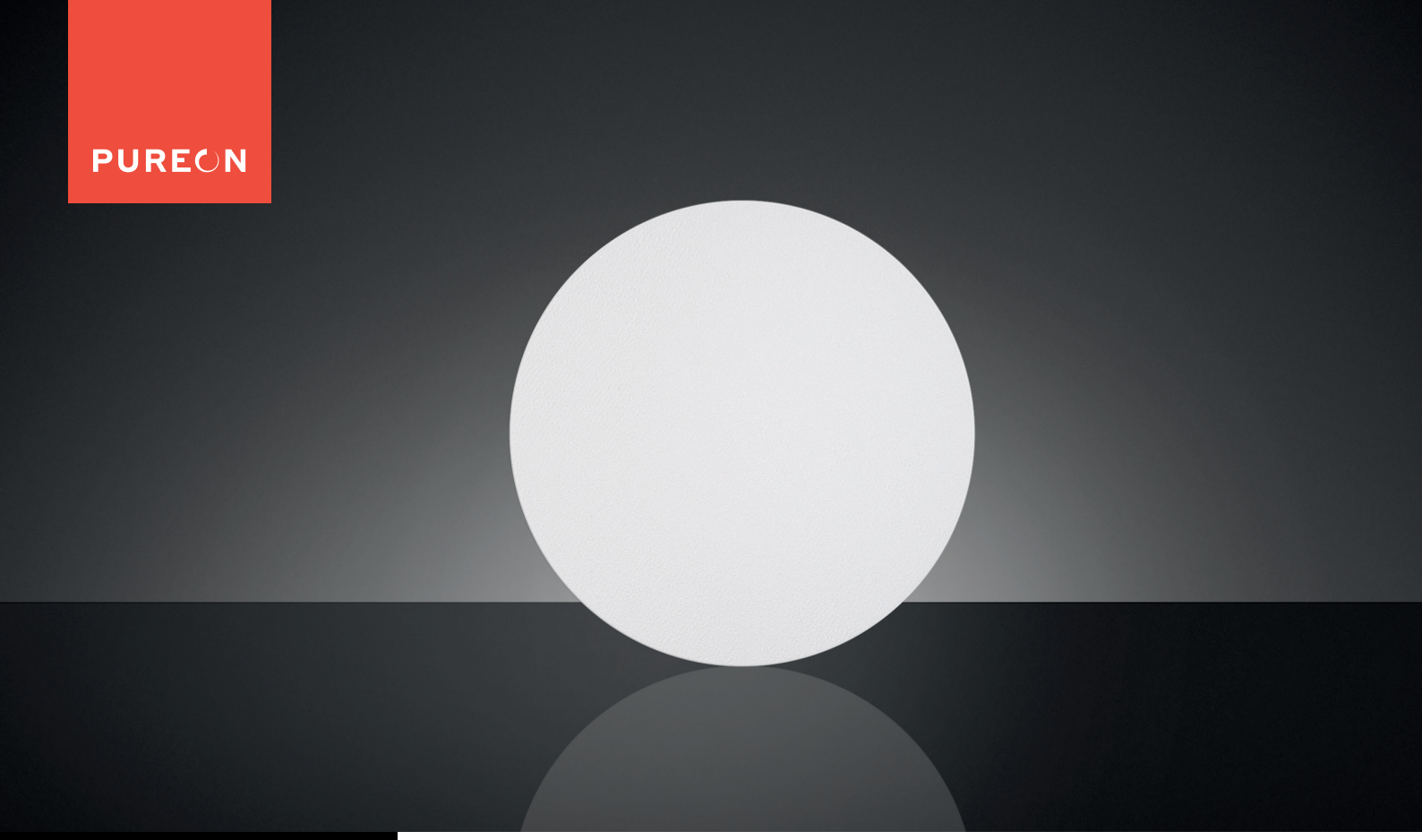
PUREON



Highlights

- Industriestandardmaterial zum Polieren von Quarzteilen, die in der Halbleiterindustrie verwendet werden
- Bietet eine breite Palette von Dicken, die es den Anwendern ermöglichen, ihre Prozesslebensdauer und -kosten zu optimieren
- Die feste, dichte Basis ermöglicht eine genaue Kontrolle der Produktgeometrie und bietet dennoch eine hervorragende Oberflächengüte

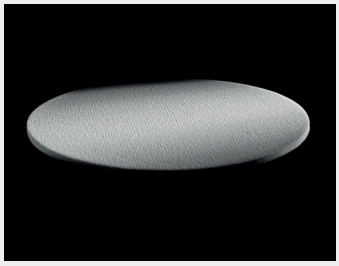
Polyurethan-imprägniertes Filztuch, Vliesstoff

GS

GS ist ein Vliesstoff, der eine gleichmässige, leicht durchlässige Porenstruktur mit einer festen, dichten Unterlage kombiniert. Dadurch eignet es sich ideal für aggressive Polierverfahren. Das GS-Material ist ein guter Ersatz für Wolle und andere natürliche Poliertücher, da es besonders haltbar und widerstandsfähig gegen biologisches Wachstum ist. GS wird für das Polieren von Glas, Spiegeln, Keramik und Acrylglas empfohlen.

Typische Anwendungen
Glas, Quarz, Quarzglas, Zerodur

Poliertuch	Ausgangsmaterial	Komprimierbarkeit [%]	Härte	Härte test	Dicke [mil]
GS pad 0.150	Filz	5.0	45	Shore D	150
GS pad 0.180	Filz	5.0	45	Shore D	180
GS pad 0.220	Filz	5.0	45	Shore D	220



GS ist das branchenführende Polierpad für Glasmaterialien wie Quarz und Quarzglas, das sich durch eine hervorragende Oberflächenqualität auszeichnet.



Pureon bietet eine Vielzahl von Suspensionen in unterschiedlichen Viskositäten sowie kundenspezifische Formulierungen für GS-Tücher. Wir unterstützen Sie gerne bei der Suche nach den am besten geeigneten Produkten.



Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Ausgangsmaterial	Filz
Haltbarkeit	12 Monate

Anwendungsempfehlungen

Handhabung

Nur auf eine saubere, trockene Oberfläche bei Raumtemperatur auftragen. Wenn ein geeignetes Lösungsmittel, wie z. B. Isopropylalkohol, zur Reinigung der Platte nach dem Entfernen eines Tuchs verwendet wird, lassen Sie die Platte vollständig trocknen und auf Raumtemperatur kommen, bevor Sie ein neues Tuch aufbringen. Auf der Platte verbleibende Lösungsmittel oder eine ungewöhnlich kalte Platte verringern die PSA-Haftung.

Ziehen Sie die Schutzfolie von einer Kante des Tuchs ab, wenn Sie es auf der Platte anbringen. Falten Sie das Trägermaterial etwa fünf Zentimeter zurück. Richten Sie das Tuch an der Kante der Druckplatte aus und kleben Sie es auf. Ziehen Sie die restliche Schutzfolie in einer kontinuierlichen Bewegung langsam vom Tuch ab, während Sie es auf die Druckplatte drücken. Die Anbringung sollte glatt und gleichmässig mit gleichmässigem Druck durch das Tücher-Montagewerkzeug (z. B. eine flache Scheibe oder eine Handrolle) erfolgen.

Versuchen Sie nicht, Tücher mit PSA-Kleber neu zu positionieren.

Lagerung

Das Produkt sollte in der Originalverpackung gelagert und transportiert werden. Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C und 24 °C (50 °F und 75 °F) und < 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Wenn das Produkt sechs (6) Monate oder weniger einer Temperatur zwischen -17 °C und 48 °C (0 °F und 120 °F) und / oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 100 % ausgesetzt wird, hat dies keine Auswirkungen auf die Leistung des Produkts, solange die Trennfolie intakt und mit dem PSA verbunden bleibt. Wenn das Produkt Temperaturen und Luftfeuchtigkeit ausserhalb der empfohlenen Bedingungen ausgesetzt ist, kann es dennoch verwendet werden. In jedem Fall sollte das Produkt vor der Verwendung wieder die normale Raumtemperatur annehmen.

Entsorgung

Entsorgen Sie das Produkt in Übereinstimmung mit allen geltenden örtlichen Vorschriften.

Kontakt
sales@pureon.com
www.pureon.com

Alle Daten dienen lediglich der Information, sie sind nicht bindend. Änderungen vorbehalten. – GS_datasheet_de-en-fr_2024-04-08 – 04.01